



## Тонкошарова будівельна суміш біла



Біла тонкошарова будівельна суміш для зведення структурної та неструктурної кладки з силікатних елементів, ніздрюватих бетонів та каліброваних глиняних блоків.

- Для склеювання силікатних і ніздрюватих бетонних блоків
- Зменшує утворення теплових мостів
- Дуже хороша оброблюваність, пластичність і висока адгезія
- Клас міцності M10 згідно з EN 998-2

<b>Застосування</b>	Sopro ZMC 10 white - біла тонкошарова кладочна суміш для зведення структурної та неструктурної кладки з силікатних елементів, ніздрюватого бетону та каліброваних глиняних блоків.
<b>Співвідношення змішування</b>	5,75-6,25 л води для замішування : 25 кг Sopro ZMC 10 white
<b>Товщина шару</b>	2 - 5 мм
<b>Міцність на стиск</b>	$\geq 10 \text{ Н/мм}^2$ (через 28 днів)
<b>Час нанесення</b>	Залежно від консистенції, приблизно 2 години (при температурі $+23^\circ \text{C}$ і відносній вологості повітря 50%). Застиглий розчин не слід обробляти для повторного використання шляхом додавання води і змішування зі свіжим розчином.
<b>Температура нанесення</b>	Від $+5^\circ \text{C}$ до макс. $+30^\circ \text{C}$ (основа, матеріал, повітря).
<b>Споживання</b>	При товщині шва 2 мм, висоті блоку 20 см і товщині стінок 12 см: приблизно $2 \text{ кг/м}^2$ .
<b>Колір</b>	Білий
<b>Властивості</b>	Біла суміш Sopro ZMC 10 - це високоякісна суміш цементного в'язучого, заповнювачів та модифікуючих добавок. Характеризується дуже хорошою оброблюваністю, пластичністю і високою адгезією до елементів кладки. Наноситься зубчастим шпателем або спеціальним тонкошаровим дозатором.
<b>Якість</b>	Висока ефективність продукту підтверджується тестуванням кожної виробленої партії.
<b>Зберігання</b>	У закритій оригінальній упаковці, в сухому місці, на піддонах, 12 місяців від дати виготовлення.
<b>Пакування</b>	Мішок 25 кг

### Підготовка основи

Основа для кладки повинна бути належним чином захищена від капілярного підняття води. Цеглу та блоки, що зберігаються на будівельному майданчику, необхідно зберігати на закритих піддонах. Елементи для кладки повинні бути рівними і чистими. Вони повинні бути очищені від пилу і вільних фрагментів. Вони не повинні бути вологими або промерзлими. Перед початком кладки основа повинна бути ретельно вирівняна і вирівняна. У разі великих нерівностей можна використовувати розчин Sopro RAM 3®. Для отримання тонкого шва рівномірної товщини наступні шари цегли слід відшліфувати і ретельно знепилити. При необхідності поверхню цегли і блоків можна змочити водою.

### Спосіб застосування

У чисту ємність налити відповідну кількість води. Додати 25 кг білого розчину Sopro ZMC 10 і механічно перемішати до отримання однорідної маси без грудок. Через 5 хвилин після затвердіння розчин ще раз ретельно перемішати.

Роботи починаються з укладання та ретельного вирівнювання першого шару кладки. Білий розчин Sopro ZMC 10 наносити зубчастим шпателем або спеціальним дозатором для тонкошарових розчинів і рівномірно розподілити по раніше викладеному шару кладки. Розчин також слід наносити на вертикальні площини швів, якщо технологією не передбачено інший спосіб скріплення. Кожен наступний елемент слід укладати, злегка притискати і простукувати гумовим молотком до потрібного положення.

Нанесіть на основу стільки розчину, щоб можна було приступити до склеювання приблизно через 5 - 10 хвилин (цей час залежить від властивостей основи та умов навколишнього середовища) після нанесення розчину. Якщо на поверхні розчину утворюється кірка (при постукуванні пальцем розчин не прилипає до неї не прилипає), видаліть її і нанесіть новий шар.

Кладочні роботи повинні виконуватися відповідно до правил професії.

**Дані про час**

Вони відносяться до нормального температурного діапазону +23°C, при відносній вологості 50%; вищі температури скорочують, а нижчі - подовжують наведені часові дані.

**Інструменти**

Розчиномішувач, кошик-мішалка, тонкошаровий дозатор розчину або кельма, контейнер для розчину.

**Поради з охорони здоров'я та безпеки**

Маркування відповідно до Регламенту ЄС 1272/2008 (CLP)

GHS05, GHS07

**Сигнальне слово:** Небезпека

**Містить:** портландцемент, Cr (VI) < 2 ppm, гідроксид кальцію



**Заяви про небезпеку:** **H315** Подразнює шкіру. **H317** Може викликати алергічну шкірну реакцію. **H318** Викликає серйозні пошкодження очей. **H335** Може викликати подразнення дихальних шляхів.

**Застереження:** **P261** Уникайте вдихання пилу. **P264** Ретельно вимити шкіру після використання. **P280** Носіть захисні рукавички/захисний одяг/захист очей/захист обличчя. P305+P351+P338 ПРИ ПОПАДАННІ В ОЧІ: обережно промити водою протягом декількох хвилин. Зніміть контактні лінзи, якщо вони є і легко знімаються. Продовжуйте промивати. **P312** У разі поганого самопочуття при контакті Зателефонувати до токсикологічного центру. **P333+P313** У разі подразнення шкіри або висипу: Звернутися до лікаря.

Спеціальні положення відповідно до Додатку XVII Регламенту REACH та наступних поправок: відсутні.

**НЛО: M7P0-609N-A002-7DR5**

**Маркування CE**

 1487	 Sopro Polska Sp. z o.o. Ul. Komitetu Obrony Robotników 45 A, 02-145 Warszawa (Polska) www.sopro.pl
24 CPR-PL3/0211.1.pol EN 998-2 Sopro ZMC 10 white (211)  Zaprawa murarska wytwarzana w zakładzie według projektu, do cienkich spoin (T). Do stosowania w ścianach murowanych, słupach i ścianach działowych, wewnątrz i na zewnątrz.	
Reakcja na ogień	Klasa A1
Wytrzymałość na ściskanie	Klasa M 10
Wytrzymałość spoiny:	
- początkowa wytrzymałość na ścinanie:	0,3 N/mm <sup>2</sup> (wartość tab.)
Absorpcja wody:	≤ 0,3 kg/(m <sup>2</sup> x min <sup>0,5</sup> )
Zawartość chlorków:	≤ 0,1 % Cl
Przepuszczalność pary wodnej:	
- współczynnik dyfuzji pary wodnej:	μ 5/20 (wartość tab.)
Współczynnik przewodzenia ciepła/Gęstość:	(λ <sub>10,dry,mat</sub> ) 0,45 W/(m·K) (średnia wartość tab.; P=50%)/1400 kg/m <sup>3</sup>