



Високоміцна дилатаційна затирка



Зшитий оцтовою кислотою матеріал для герметизації швів, що піддаються високим механічним і хімічним навантаженням, а також деформаційних швів у складських і виробничих приміщеннях, майстернях, вбиральнях, їдальнях.

- Без оксидів
- Постійно еластичний
- Висока термостійкість
- Дуже висока стійкість до хімічних речовин, старіння, УФ-випромінювання та різних погодних умов
- Висока стійкість до очищення водою під тиском



Застосування

Для герметизації та еластичного заповнення деформаційних швів, що піддаються високим механічним і хімічним навантаженням у складських і виробничих приміщеннях, майстернях, вбиральнях, громадських кухнях і на підвір'ях.

Примітка: Не підходить для облицювання натуральним каменем і бетонних плит, а також для використання в підводних приміщеннях.

Рекомендовані основи

Скло, облицювальна плитка, основа для плитки, емаль, поліестер, армований скловолокном пластик, алюміній без покриття, нержавіюча сталь, бетон, комірчастий бетон. Металеві основи повинні бути захищені від корозії.

SoproDur HF-D має гарну адгезію до багатьох основ без необхідності нанесення ґрунтовки. На мінеральні та поглинаючі основи, такі як бетон, необхідно нанести ґрунтовку Sopro P 4050. Очистіть основу або краї плит, нанесіть ґрунтовку на краї швів за допомогою щітки і дайте їй випаруватися протягом щонайменше 30 хвилин. Після закінчення цього часу шви можна заповнювати замазкою SoproDur® HF-D.

Без ґрунтовки: скло, кахель, облицювальна плитка, алюміній без покриття, поліестер, армований скловолокном пластик, лаки, епоксидна смола.

З Sopro P 4050: бетон, ніздрюватий бетон, цегляна кладка, штукатурка.

З Sopro SPM 022: нержавіюча сталь, мідь, оцинкована сталь і хром, анодований алюміній, емалі, лакофарбові покриття на основі розчинників, ПВХ.

Зважаючи на різноманітність поверхонь, що зустрічаються, рекомендується провести тест на адгезію. Для інших поверхонь, окрім зазначених вище, проконсультуйтеся з нашими технічними консультантами.

Час формування епідермального шару

Приблизно 10 хвилин.

Затвердіння/зшивання

2-3 мм/24 години.

Щільність

При +23°C = ~ 1.1

Термічна стійкість

Від -40°C до +180°C

¹⁾ Відповідає мікробіологічним умовам відповідно до методу випробувань Хімічної лабораторії доктора Штегеманна та вимогам Німецького федерального інституту оцінки ризиків (BfR) для летких сполук, органічних та мігруючих речовин.

Твердість по Шору А	Відповідно до ISO 1183-1 = ~ 20
Ширина / глибина шва	5 мм/5 мм; 6 мм/6 мм; 8 мм/8 мм; 10 мм/8 мм; 12 мм/8 мм; 15 мм/10 мм
Міцність на розрив	Відповідно до ISO 37 = ~ 2
Перехоплення рухів щілину в суглобі: звуження/розширення	Макс. 12,5% ширини стику
Подовження при розриві	Відповідно до ISO 37 = ~ 750
Напруга на розтягнення	= ~ 0,4
Колір	Сірий 15
Температура нанесення	від +5°C до +35°C (основа, матеріал, повітря)
В'язкість	При +23°C = консистенція пасти, стабільна
Споживання	3,1 мб/контейнер (310 мл), при ширині шва 10/10 мм
Зберігання	У закритій оригінальній упаковці, в прохолодному, сухому місці, 12 місяців від дати виготовлення. Відкриту упаковку використати протягом 7 днів.
Пакування	Контейнер 310 мл (12 шт. в картонній упаковці), гнучкий контейнер 580 мл (20 шт. в картонній упаковці).

Властивості

Деформаційний шов - високоміцний SoproDur HF-D - це постійно еластичний матеріал, зшитий оцтовою кислотою, високостійкий до механічних і хімічних навантажень, який характеризується дуже високою стійкістю до процесу старіння, ультрафіолетового випромінювання, мінливих погодних умов і перепадів температури.

Підготовка основи

Краї з'єднань повинні бути чистими, сухими, несучими, без пилу і шарів, що зменшують адгезію. Масла, жири з гладких, закритих пористих поверхонь слід повністю видалити за допомогою наявних у продажу розчинників, таких як ацетон або спирт. За необхідності використовуйте ґрунтовку для відповідної основи. Перед затіркою заповнити компенсаційний шов на потрібну глибину заповнювальним матеріалом, наприклад, розширювальним шнуром.

Примітка: Не допускати контакту з бітумними, смолистими або волокнистими матеріалами. SoproDur HF-D не повинен прилипати до дна шва.

Щоб не забруднити облицювання під час заповнення швів, краї облицювання слід обклеїти достатньо широкою клейкою стрічкою, яку після заповнення швів слід зняти.

Спосіб застосування

Нанесіть шов - високоміцний шов SoproDur HF-D після нанесення ґрунтовки (дотримуйтесь часу випаровування), без бульбашок повітря, наприклад, за допомогою силіконового пістолета. До утворення шкірного шару вирівняти поверхню шва шпателем або заглажувачем, змоченим силіконовою сумішшю для швів Sopro GM 026.

Для оптимальної адгезії та хороших механічних властивостей слід уникати повітряного ущільнення.

Порада:

Шви, поки вони повністю не зшиті/затверділи, слід захистити відповідними засобами від механічних пошкоджень і забруднень. У зв'язку з великою кількістю можливих облицювань рекомендується провести пробне заповнення швів.

Під час механічного очищення необхідно подбати про те, щоб герметик не був пошкоджений жорсткими щітками для чищення або високим тиском (мінімальна відстань розпилювача від шва > 50 см). При високих транспортних навантаженнях ми рекомендуємо використовувати відповідні профілі для компенсаційних швів. Слід також подбати про те, щоб зварні шви на ділянках, що піддаються впливу хімічних речовин, підтримувалися в належному стані, тобто перевірялися через регулярні проміжки часу (наприклад, щорічно) і відновлювалися в разі потреби.

Зварні шви на ділянках, що піддаються впливу хімічних речовин, через регулярні проміжки часу (наприклад, щорічно) оглядаються і за необхідності оновлюються.

Будь ласка, зверніться до таблиці хімічної стійкості, доступної на сайті www.sopro.ua!

Дані про час	Вони відносяться до нормального температурного діапазону +23°C, при відносній вологості 50%; вищі температури скорочують, а нижчі - подовжують наведені часові дані.
Інструменти	Силіконовий пістолет, розгладжувач Очищати інструменти: відразу після роботи водою або Sopro GM 026; затверділу затірку - тільки механічно.
Сертифікати	Хімічна лабораторія доктора Штегеманна, Георгсмарієнхютте Відповідає мікробіологічним вимогам відповідно до методу випробувань Хімічної лабораторії доктора Штегемана; рівень викидів летких органічних сполук і мігруючих речовин нижче межі виявлення за даними Німецького федерального інституту оцінки ризиків (BfR).
Ліцензія	EMICODE® відповідно до GEV: EC 1 ^{PLUS} дуже низький рівень викидів ^{PLUS}
Поради з охорони здоров'я та безпеки	Продукт не вважається небезпечним згідно з Регламентом (ЄС) № 1272/2008 (CLP). Символи: немає. Ознаки небезпеки: немає. Запобіжні заходи: P102 Зберігати в недоступному для дітей місці. P332+P313 У разі подразнення шкіри: звернутися до лікаря. Спеціальні команди: немає. Спеціальні положення відповідно до Додатку XVII Регламенту REACH та наступних поправок: відсутні.

Маркування CE

	 Sopro Bauchemie GmbH Biebricher Straße 74 – 65203 Wiesbaden (Niemcy) www.sopro.com	
	14 CPR-DE3/0817.1.pol EN 15651-4:2012 SoproDur HF-D 817 Jednoskładnikowy sieciujący kwasem octowym uszczelniacz silikonowy, do wysokich obciążeń Typ PWEXT-INT Kondycjonowanie: Metoda A Podłoże: szkło Obróbka wstępna: Sopro SiliconPrimer Clean SPC 023	
Klasa reakcji na ogień		Klasa E
Wodoszczelność i gazoszczelność - Właściwości mechaniczne przy stałym wydłużeniu - Zmiana objętości - Wytrzymałość na rozrywanie - Właściwości adhezyjne/kohezyjne przy stałym wydłużeniu po 28 dniach działania wody - Właściwości adhezyjne/kohezyjne przy stałym wydłużeniu po 28 dniach działania stężonej wody		spełnia (NF) ≤ 15 % spełnia (NF) spełnia (NF) spełnia (NF)
Trwałość		spełnia (NF)
Uwalnianie substancji chemicznych niebezpiecznych dla środowiska naturalnego i zdrowia		określone